



# SILADENT

Dr. Böhme & Schöps GmbH



Das System

Modellherstellung  
Dublieren  
Einbetten  
Gießen

## ADISIL® GLASKLAR

### Typ:

Additionsvernetzendes  
1 : 1 Dubliersilikon  
DIN EN ISO 14356,  
Typ 2 - irreversible  
Dubliermasse

### Anwendung:

Adisil® glasklar ist geeignet für das SILADENT Dublierverfahren, alle Küvetten-Dubliersysteme und zur Einzelstumpfdublierung. Die zu dublierenden Modelle sollen Raumtemperatur haben und dürfen nicht gewässert werden. Verunreinigungen auf der Oberfläche lassen sich durch das Aufsprühen von Neutralit und sorgfältiges Trockenblasen entfernen. Materialien wie Gipshärter, Fette, Öle und einige Isolate können in Verbindung mit Adisil® glasklar Fehlreaktionen auslösen (siehe unten, Auflistung „Unverträgliche Materialien“). Anschließend wird das Modell mit Dublierklebeband (REF 101707) umwickelt und eine passende Stabilisierungsplatte gewählt. Deren Lochretentionen sollen den Zahnkranz in etwa abdecken und dürfen keinesfalls mit dem Dublierband Kontakt haben. Die Stabilisierungsplatte in der Fixiervorrichtung (REF 101701) befestigen. Das unter Vakuum angerührte Adisil® glasklar wird nun aus ca. 40 cm Höhe in die Modellmitte einlaufen gelassen. Nicht in die Konturen gießen. Wenn der höchste Modellpunkt überflossen ist, Füllvorgang beenden, Modell unter die Fixiervorrichtung stellen, Stabilisierungsplatte einführen und ca. 5 mm über dem Zahnkranz fixieren. Bis zum Ausvulkanisieren soll die Fixiervorrichtung nicht mehr bewegt werden. Nach ca. 30 Minuten Modell mit Druckluftunterstützung aus der Dublierung nehmen und eventuelle Fahnen mit der Schere sorgfältig entfernen. Die spezielle Formulierung des Adisil® glasklar lässt ein Dosieren mit dem 1 : 1 Dosiergerät nicht zu. Adisil® glasklar ist UV durchlässig für einen Wellenbereich von 300 - 500 Nanometer, so dass lichthärtende Composites durch die Dublierung hindurch polymerisiert werden können.

### Chemische Charakterisierung:

Dimethylpolysiloxan-Füllstoffgemisch, vulkanisiert.

### Gefährliche Reaktionen:

Bei sachgemäßer Lagerung und Handhabung sind keine gefährlichen Reaktionen bekannt.

### Vorschriften:

Behälter dicht geschlossen an einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Behälter trocken halten. Von Wasser, Alkalien, starken Säuren und Oxidationsmitteln fernhalten.

### Toxikologie:

Keine Befunde

### Angaben zur Ökologie:

Bei sachgemäßer Handhabung und bei Beachtung der geltenden Vorschriften sind nach derzeitiger Erfahrung keine nachteiligen Einwirkungen auf die Umwelt zu erwarten. Biologisch nicht abbaubar. Im vulkanisierten Zustand unlöslich in Wasser. Durch Filtration gut von Wasser trennbar.

### Hinweise:

Silikon-Vulkanisate sind nicht umweltbelastend und können zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden, solange keine anderslautenden örtlichen Bestimmungen gelten.

Die anwendungstechnischen Empfehlungen beruhen auf Versuchen und Erfahrungen aus unserem Entwicklungslabor. Sie können nur als Richtwerte angesehen werden. SILADENT-Produkte unterliegen strengen Qualitätskontrollen. Technische Änderungen vorbehalten.

### Unverträgliche Materialien:

Materialien, die mit additionsvernetzenden Silikonem Fehlreaktionen auslösen können:

Polyvinylchlorid weich, Polysulfid MIL-S-8516, Mystik® 6207 Klebeband, Scotch® Cellophanstreifen, Scotch® 360 Klebeband, Permacel® Abdeckband, Pliobond® Kleber, Neo-pren-Kautschuk, Buna N-Kautschuk, Vitron®-A-Kautschuk, Lötflussmittel auf Kolophonibasis, Lötflussmittel auf Säurebasis, Desinfektionsmittel, ISOLIT, CYANID-Kleber, Epoxy amingehärtet, Humiseal® 6215 Klebeband, Vinyl-Elektroisolerband, Latex-Vakuumschläuche, GRS-Kautschuk, Naturgummi, bestimmte Arten von Silikon- und RTV-Kautschuk, SUPER-SEP, Fräsöle, Schwefelverbindungen wie: Thiole, Sulfide, Sulfate, Silfite, Thioharnstoffe, Stickstoffverbindungen wie: Amine, Amide, Imide, Acide.

Im Zweifelsfall empfiehlt es sich, eine Probe anzusetzen.

### Technische Daten:

Mischungsverhältnis A : B:	1 : 1
Anrühren unter Vakuum:	40 Sek.
Verarbeitungsbreite bei 23 °C:	ca. 4 Min.
Vulkanisationszeit unter Druck 2,5 - 3 bar:	ca. 30 Min.
Reißfestigkeit:	ca. 2,5 MPa
Reißdehnung:	ca. 200%
Weiterreißwiderstand:	ca. 7,0 N/mm
Härte Shore A nach 60 Minuten:	18 - 20



# SILADENT

Dr. Böhme & Schöps GmbH



The System

Model creation  
Duplicating  
Investing  
Casting

## ADISIL® TRANSPARENT

### Typ:

Addition-curing  
1 : 1 duplicating  
silicone  
DIN EN ISO 14356,  
Typ 2 -  
irreversible  
duplicating  
material

### Technical data:

Mixing ratio A:B:	1 : 1
Mixing under vacuum:	40 seconds
Working time at 23 °C:	approx. 4 min.
Curing time at 23 °C:	approx. 30 min.
Curing time under pressure at 2.5 - 3 bar:	approx. 30 minutes
Tensile strength:	approx. 2.5 MPa
Elongation at break:	approx. 200 %
Tear strength:	approx. 7.0 N/mm
Shore A hardness after 60 minutes:	18 - 20

### Application:

Adisil® transparent 1 : 1 is ideal for duplicating single dies in the fabrication of refractory dies.

Duplicating tape (REF 101702) is then placed round the model and a suitable stabilising plate selected. The retention holes in the plate should almost cover the dental arch and should not come into contact at all with the duplicating tape. The stabilising plate is secured in the fixation device (REF 101701). Mix Adisil® transparent under vacuum and pour it from a height of approx. 40 cm onto the centre of the model. Do not pour directly onto the contours of the model. Pour until the top of the model is completely covered. Set the model under the fixation device, place the stabilising plate in position and secure it approx. 5 mm above the dental arch.

The fixation device should not be moved again until the silicone is cured. After approx. 30 minutes remove the model from the duplicating mould using compressed air and remove any feather edges with scissors.

All composite materials with a wavelength between 300 and 500 nanometres can be cured in Adisil® transparent.

Due to its low viscosity Adisil® transparent cannot be used in a dispenser.

### Chemical characterisation:

Polymerised dimethyl polysiloxane filler mixture.

### Dangerous reactions:

No known dangerous reactions, if stored and used properly.

### Toxicity:

None known

### Directions:

Store containers tightly sealed in a well-ventilated place. Keep containers dry. Keep away from water, alkalis, strong acids and oxidising agents.

### Ecological information:

Present experience suggests that there is no detrimental effect on the environment, if it is used properly and current regulations are observed. It is non-biodegradable and insoluble in water when cured. It can be easily separated from water by filtering.

### Please note:

Cured silicone is not harmful to the environment and can be disposed of along with domestic waste, as long as this does not contravene local bye-laws.

Technical recommendations are based on tests and findings from work in our development laboratory and can only be regarded as guidelines. SILADENT products are subjected to strict quality controls. We reserve the right to make technical changes.

### Incompatible materials:

The following materials can produce a negative reaction with addition-curing silicones:

soft polyvinyl chloride, polysulphide MIL-S-8516, Mystik® 6207 adhesive tape, Mystik® 6215 adhesive tape, Scotch® cellophane strips, Scotch® 360 adhesive tape, Permacel® masking tape, Pliobond® adhesive, Neoprene rubber, Buna N rubber, Vitron® A rubber, colophony-based soldering flux, acid-based soldering flux, disinfectant, ISOLIT, cyanoacrylate glue, amino-hardened epoxy, Humiseal® 6215 adhesive tape, vinyl insulating tape, latex vacuum hoses, GRS rubber, natural gum, certain types of silicone and RTV rubber, SUPER-SEP, milling oils, sulphur compounds such as thiols, sulphides, sulphates, sulphites, thiourea and nitrogen compounds such as amines, amides, imides, acids.

If there is any doubt, we recommend testing the material before use.

### Bei Fragen:

SILADENT-Anwendungstechnik  
(Tel.: 0 53 21-37 79 26)  
oder unsere Mitarbeiter im Außendienst.

Stand der  
Information:  
05/2011

### Further questions:

Contact SILADENT technical services  
(Tel.: +49 (0) 53 21 - 37 79 26)  
or our sales representatives.

Date of  
information:  
05/2011



# SILADENT

Dr. Böhme & Schöps GmbH



El Sistema

Confecção de modelos  
Duplicar  
Revestir  
Colar

## ADISIL® TRANSPARENTE

### Tipo:

Silicona de adición  
1 : 1 para duplicar  
DIN EN ISO 14356,  
tipo 2 - Masa para  
duplicar irreversible

### Utilización:

Adisil® transparente está especialmente indicado para el duplicado de muñones unitarios para elaborar muñones refractarios.

A continuación se circunda el modelo con tira para duplicar (REF 101702) y se selecciona una placa estabilizadora del tamaño adecuado. Sus orificios retentivos deberán recubrir aproximadamente toda la arcada dental y nunca deberán establecer contacto con la tira para duplicar. Fijar la placa estabilizadora en el dispositivo de fijación (REF 101701). Adisil® transparente preparado con vacío se vierte ahora en el centro del modelo desde una altura aproximada de 40 cm. No verter en los contornos. Una vez superado el punto más alto del modelo, se termina el proceso de rellenado, se coloca el modelo bajo el dispositivo de fijación, se introduce la placa estabilizadora y se fija a una distancia aprox. de 5 mm sobre la arcada dental.

No deberá moverse el dispositivo de fijación hasta que el proceso de vulcanización haya terminado. Después de unos 30 minutos se extrae el modelo del duplicado con ayuda de aire comprimido y se eliminan cuidadosamente las eventuales rebabas con unas tijeras.

Todos los materiales de composite con una longitud de onda entre 300 - 500 nanómetros pueden polimerizarse en Adisil® transparente.

Debido a su baja viscosidad Adisil® transparente no puede dispensarse con el aparato dosificador.

### Características químicas:

Mezcla de material de relleno a base de dimetilpolisiloxano, vulcanizado.

### Reacciones peligrosas:

Observando un almacenamiento correcto y una manipulación adecuada no se conocen reacciones peligrosas.

### Toxicología:

Sin resultados

### Normas de seguridad:

Mantener el envase herméticamente cerrado en un lugar bien ventilado y seco. Mantener alejado de agua, álcalis, ácidos fuertes y sustancias oxidantes.

### Informaciones referentes a la ecología:

Con una manipulación correcta y observando las normas en vigor no cabe esperar efectos negativos sobre el medio ambiente según los conocimientos actuales. No biodegradable. En estado vulcanizado es insoluble en agua. Permite una buena separación del agua mediante filtrado.

### Observaciones:

Los vulcanizados de silicona no contaminan el medio ambiente y pueden evacuarse junto con los residuos domésticos, mientras no estén en vigor otras normas locales.

Las recomendaciones técnicas para el uso se basan en ensayos y experiencias de nuestro laboratorio de desarrollo. Sólo pueden considerarse valores orientativos. Los productos SILADENT están sometidos a estrictos controles de calidad. Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas.

### Materiales incompatibles:

Materiales que pueden provocar reacciones adversas al contacto con siliconas de adición:

Cloruro de polivinilo blando, Polisulfuro MIL-5-8516, Cinta adhesiva Mystik® 6207, Cinta adhesiva Mystik® 6215, Tira de celofana Scotch®, Cinta adhesiva Scotch® 360, Cinta de recubrimiento Permace®l, Adhesivo Pliobond®, caucho neopreno, caucho N Buna, caucho A Vitron®, fundentes para soldadura a base de colofonio, fundentes para soldadura a base ácidos, productos desinfectantes, ISOLIT, pegamento de CIANURO, epoxy endurecido por aminas, Cinta adhesiva Humiseal® 6215, cinta de aislamiento eléctrico de vinilo, tubos de vacío de látex, caucho GRS, goma natural, determinados tipos de caucho silicóna y RTV, SUPER-SEP, aceites para fresar, combinaciones de sulfuro como: tioles, sulfuros, sulfatos, silfitos, tioureas, combinaciones de nitrógeno como: aminas, amidas, imidas, ácidas.

En caso de duda se recomienda realizar una prueba.

**En caso de dudas:**

Técnica de aplicación de SILADENT  
(Tel.: +49 (0) 5321-377926) o nuestros  
colaboradores del servicio exterior.

Fecha de la  
información:  
05/2011

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH  
D-38644 Goslar · Im Klei 26

Tel.: +49 (0) 53 21/37 79-0  
Fax: +49 (0) 53 21/38 96 32

info@sbs-dental.de  
www.sbs-dental.de



Data  
dell'informa-  
zione:  
05/2011



# SILADENT

Dr. Böhme & Schöps GmbH



El Sistema

Realizzazione del modello  
Duplicare  
Rivestire  
Fondere

## ADISIL® TRANSPARENTE

### Tipo:

Silicone per duplicazi-  
one 1 : 1 a reazione  
per addizione  
DIN EN ISO 14356,  
tipo 2 - Silicone per  
duplicazione irrever-  
sibile

### Utilizzo:

Adisil® trasparente è particolarmente adatto alla duplicazione di monconi singoli per la costruzione di monconi refrattari.

In seguito il modello viene avvolto con la banda di duplicazione (REF 101702) scegliendo quindi una piastra stabilizzatrice adatta con i fori ritentivi simili alla curvatura della cresta dentale senza aver peraltro contatto con la banda di duplicazione. La piastra stabilizzatrice viene fissata nell'apposito dispositivo (REF 101701). Lasciar colare da circa 40 cm di altezza, sul centro del modello, Adisil® trasparente miscelato sotto vuoto. Non colare sui contorni dei denti. Quando il punto più alto del modello è ricoperto, arrestare il riempimento. Posizionare il modello sotto il dispositivo di fissaggio, applicare la piastra stabilizzatrice e fissarla circa 5 mm sopra la cresta dei denti. Il dispositivo di fissaggio non deve essere mosso fino all'indurimento completo. Dopo circa 30 minuti togliere il modello aiutandosi con l'aria compressa e tagliare con cura eventuali sbavature.

Tutti i materiali compositi con una lunghezza d'onda tra 300-500 nanometri possono essere polimerizzati in Adisil® trasparente.

A causa della bassa viscosità Adisil trasparente non può essere usato con il dosatore.

### Caratteristiche chimiche:

Dimetilpolisilossano con materiale riempitivo

### Reazioni pericolose:

Se il prodotto è conservato e utilizzato secondo le istruzioni, non si conoscono reazioni pericolose.

### Tossicologia:

nessuna

### Prescrizioni:

Conservare i contenitori ben chiusi, asciutti e in un luogo aerato. Proteggerli dall'acqua, sostanze alcaline, acidi forti e elementi ossidanti.

### Indicazioni ecologiche:

Utilizzato in maniera corretta e in osservanza delle prescrizioni valide, fino alle esperienze attuali non si conoscono effetti negativi sull'ambiente. Biologicamente non degradabile. Allo stato indurito insolubile all'acqua. Attraverso filtraggio ben separabile dall'acqua.

### Avvertenze:

Il silicone indurito non ha effetti negativi sull'ambiente e può essere smaltito con i rifiuti casalinghi, fintanto che non siano valide altre disposizioni locali in materia.

I consigli sull'uso tecnico si basano su prove e esperienze fatte nel nostro laboratorio di sviluppo. Essi possono essere considerati solamente come valori indicativi. I prodotti SILADENT sono sottoposti ai più severi controlli di qualità.

Si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche.

### Materiale non compatibili:

Materiale che a contatto con silicone a reazione di addizione possono provocare un effetto negativo:

Cloruro di Polivenil morbido, Polisulfuro MIL-5-8516, nastro adesivo Mystik® 6207, nastro adesivo Mystik® 6215, striscie di cellofan Scotch®, nastro adesivo Scotch® 360, nastro ricoprente Permace®l, colla Pliobond®, caucciù Neopren, caucciù-N Buna, caucciù-A Vitron®, fondente per saldatura a base di colofonio, fondente acido per saldatura, disinfettanti, ISOLIT, colla CYANID, resina amino-epossidica indurita, nastro adesivo Humiseal® 6215, nastro isolante elettrico vinilico, tubicini per il vuoto in Latex, caucciù GRS, gomma naturale, alcuni tipi di silicone e caucciù RTV, SUPER-SEP, olii per freggio, prodotti chimici allo zolfo come, Tiolo, solfuri, solfati, materiale tioureico, unioni chimiche all'azoto come ammine, amidi, imidi, acidi.

In caso di dubbio si consiglia di effettuare una prova.

**Informazioni:**

Presso la Consulenza Tecnica SILADENT  
(Tel.: +49 (0) 53 21 - 37 79 26)  
oppure presso i nostri agenti esterni.

Data  
dell'informa-  
zione:  
05/2011

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH  
D-38644 Goslar · Im Klei 26

Tel.: +49 (0) 53 21/37 79-0  
Fax: +49 (0) 53 21/38 96 32

info@sbs-dental.de  
www.sbs-dental.de



Deutsche  
Dental  
Industrie