



## Splint PMMA BioStar Gebrauchsanweisung

Zusammensetzung: Polymethylmethacrylat (PMMA) 100%

### Technische Daten:

Biegefestigkeit	MPa	92
Charpy-Schlagzähigkeit +23°C	kJ/m <sup>2</sup>	45
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,17
Wasseraufnahme	µg/mm <sup>3</sup>	0,02
Löslichkeit	µg/cm <sup>3</sup>	0,0
Restmonomergehalt	%	< 0,7

### Indikationen

Splint PMMA BioStar sind transparente dentale Fräsröhlinge aus PMMA für die Herstellung von Aufbisschienen, therapeutischen Schienen, Bissregulatoren und Bohrschablonen für den langfristigen Einsatz in der Mundhöhle von bis zu 12 Monaten.

### Kontraindikationen

- Intoleranz gegenüber den enthaltenen Bestandteilen
- Brücken mit zwei Brückengliedern in Molarengröße
- zu geringe Verbinderquerschnitte
- Klammermodellgüsse, Stege, schmale Transversalbänder und Sublingualbügel

### Sicherheitsinformationen

Bitte beachten Sie die Informationen in der jeweils aktuellen Version des Sicherheitsdatenblattes. Vermeiden Sie die Inhalation von Frässtäuben während der Verarbeitung. Tragen Sie Handschuhe, Schutzbrille und Mundschutz um Reizungen zu vermeiden.

### Handhabung und Lagerung

Verwenden Sie ausschließlich sauberes, defektfreies Material aus unbeschädigten Verpackungen und stellen Sie sicher, dass die Röhlinge immer im Originalkarton und an einem lichtgeschützten, trockenen und kühlen Ort gelagert werden. Vermeiden Sie den Kontakt mit Flüssigkeiten.

### Fräsen und Weiterverarbeitung:

Für das grobe Ausarbeiten eignen sich Hartmetallfräser mit FSQ-Verzahnung und Schwarzringfräser für Titan. Das feine Ausarbeiten kann mit einfachen, kreuzverzahnten HM-Fräsern durchgeführt werden. Die Politur des Materials ist möglich, allerdings muss der Anpressdruck dabei so gering wie möglich gehalten werden, da die Wärmeentwicklung ansonsten zu Verschmierungen / Aufschmelzungen führen kann.



Verwenden Sie ausschließlich einschneidige Fräser im Fräsvorprozess oder gekühlte Nassfräsvorverfahren!

### Reinigung

- Ultraschallbad (max. 40 °C) mit sanften Reinigungsmitteln
- Nicht zur Reinigung zu verwenden sind:
- Dampfstrahlen
  - Autoklaven (z.B. zur Sterilisation / Desinfektion)
  - Organische Lösungsmittel und Säuren (z.B. Aceton, Salzsäure)
  - Hochkonzentrierte Reinigungssalkohole
  - Chemische Prothesenreiniger
  - Abrasive Reinigungsmittel

### Entsorgung

Reste der PMMA Röhlinge können dem Recycling-Müll zugeführt werden.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt, weshalb wir uns Änderungen vorbehalten. Die jeweils aktuelle Version der Gebrauchsanweisung finden Sie auf unserer Homepage unter: [www.siladent.de](http://www.siladent.de). Diese Version ersetzt alle vorherigen Versionen.

### Symbolerklärungen

	Hersteller
	Gebrauchsanweisung beachten
	Chargencode
	Trocken lagern
	Artikelnummer
	vor Sonneneinstrahlung schützen
	Vorsicht: Nach US-Bundesgesetz darf das Produkt nur durch oder im Auftrag eines Zahnarztes verkauft werden.
	Inhalt (Stück)

Stand der Information: 11/2020

Druckdatum: 19.11.2020

REV: 11/2020

Hersteller / Manufacturer:  
Dental Direkt GmbH  
Industriezentrum 106 – 108  
32139 Spende, Germany

Bei Fragen:

SILADENT-Anwendungstechnik  
**(Tel.: 0 53 21-37 79 25 / 26)**  
oder unsere Mitarbeiter im Außendienst.

Vertrieb durch:  
**SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH**  
DE-38644 Goslar · Im Klei 26

Tel.: +49 (0) 53 21/37 79-0  
Fax: +49 (0) 53 21/38 96 32

info@siladent.de  
www.siladent.de



## Splint PMMA BioStar

### Instructions for Use

Composition: Polycarbonate (PC) 100%

#### Technicale Data:

Flexural strength	MPa	92
Charpy impact strength +23°C	kJ/m <sup>2</sup>	45
Density	g/cm <sup>3</sup>	1,17
Water sorption	µg/mm <sup>3</sup>	0,02
Solubility	µg/cm <sup>3</sup>	0,0
Residual monomer content	%	<0,7

#### Indications

Splint PMMA BioStar are transparent dental milling blanks out of PMMA for the manufacture of splints, therapeutic splints, bite regulators and drilling templates for long-term application in the oral cavity up to 12 months.

#### Contraindications

- intolerance to the contained components
- bridges with two molar pontics
- too little connector cross sections
- model casting with clasps, bars, narrow sublingual bars and transversal connectors

#### Safety information

Please pay attention to the information in the instruction manual in its current version. Avoid the inhalation of dust particles during processing. Wear protection gloves, safety glasses and a dust mask to prevent irritations of eyes, skin and respiratory system.

#### Handling and storage

Only use clean, defect-free material out of undamaged packaging and make sure that the blanks are always stored in their original container in a dry and cool place, protected from light. Avoid contact with fluids.

#### Milling and further processing:

Tungsten carbide burs like the one you use for soft reline materials are suitable for rough adaption. For the finalization common cross-toothed millers can be used. Polishing should be carried out with regard to a low contact pressure, otherwise the resulting heat might lead to smearing or melting.



Only use one-edged milling tools in the milling machine or wet grinding procedures!

#### Cleaning

- ultrasonic bath (max. 40 °C) with mild cleaning agent

Do not use the following methods for cleaning:

- steam blasting
- autoclave method (e.g. sterilization / disinfection)
- organic solvents and acids (e.g. acetone, hydrochloric acid)
- highly concentrated alcohols
- chemical denture cleaners
- abrasive cleaning agents

#### Disposal

Remains of PMMA blanks can be disposed of in the regular household garbage.

We reserve the right to make changes because of the continuous development of our products. Please find the current version of the instruction manual on our website: [www.siladent.de](http://www.siladent.de) This version replaces all previous versions.

#### Explanation of symbols

	Manufacturer
	Consult instructions for use
	Batch code
	LOT
	Store dry
	REF
	Date of manufacture
	Use by
	Catalogue No.
	Protect from direct sun light
	Content (Quantity)
	Caution: U.S. Federal law restricts this device to sale by or on the order of a dentist.

Date of information: 11/2020

Printing date: 19.11.2020

REV: 11/2020

Hersteller / Manufacturer:  
Dental Direkt GmbH  
Industriestraße 106 – 108  
32139 Spende, Germany

Further questions:

Contact SILADENT technical services  
**(Tel.: +49 (0) 53 21 - 37 79 26)**  
or our sales representatives.

Distributor:

**SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH**  
DE-38644 Goslar · Im Klei 26

Tel.: +49 (0) 53 21/37 79-0  
Fax: +49 (0) 53 21/38 96 32

info@siladent.de  
www.siladent.de