gemäß Anhang II der VO (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)



Seite 1 von 7

Druckdatum: 21.04.2023

ersetzt Version 04 vom 15.11.2022

Datum: 03.04.2023 Revision: 05

Laserschweißdraht

ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs beziehungsweise des Gemischs und des Unternehmens

1.1 Produktidentifikator

Handelsname: Laserschweißdraht

Dem Produkt wurde keine UFI zugewiesen.

1.2 Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen

abgeraten wird

Verwendung des Stoffs / des Gemischs: Aufbrennfähige Kobalthaltige Dental-Legierungen als

Zusatzmaterial bei der Herstellung von Zahnersatz im

Dentallabor.

Relevante identifizierte Verwendungen: ausgebildetes Fachpersonal (Zahntechniker, Zahnarzt)

1.3 Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt Angaben zum Hersteller / Lieferanten

 Hersteller:
 EUKAMED OHG

 Straße / Postfach:
 Cranachstr. 44

 Nat.-Kennz. / PLZ / Ort:
 DE-42549 Velbert

 Telefon:
 +49 (0)2051 319404

 Fax:
 +49 (0)2051 319406

Email / Internet: info@eukamed.de / www.eukamed.de

Lieferant: SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH

Straße / Postfach: Im Klei 26

Nat.-Kennz. / PLZ / Ort: DE - 38644 Goslar Telefon: 0 53 21 / 37 79 - 0 Fax: 0 53 21 / 38 96 32

Email / Internet: info@siladent.de / www.siladent.de

1.4 Notrufnummer: +49 (0)2051 319404

ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren

2.1 Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Gefahrenkategorien: Einstufung gemäß Verordnung (EU) Nr. 2020/217

Karzinogenität: Carc. 1B H350 Kann bei Einatmen Krebs erzeugen. Erbguttoxizität Muta. 2 H341 Kann genetische Defekte verursachen Reproduktionstoxizität Repr. 1B H360F Kann die Fruchtbarkeit beeinträchtige Sensibilisierung der Resp. Sens.1 H334 Kann bei Einatmen Allergie, asthmaartige

Atemwege Symptome oder Atembeschwerden

verursachen

verursachen

Sensibilisierung der Skin. Sens 1 H317 Kann allergische Hautreaktionen

Haut

Gewässergefährdend Aquatic Chronic 4 H413 Kann für Wasserorganismen schädliche

sein, mit langfristiger Wirkung.

2.2 Kennzeichnungselemente gemäß Verordnung (EU) Nr. 2020/217 Gefahrenpiktogramm:



GHS08

Signalwort: Gefahr

gemäß Anhang II der VO (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)



Seite 2 von 7

Druckdatum: 21.04.2023

ersetzt Version 04 vom 15.11.2022

Datum: 03.04.2023 Revision: 05

Laserschweißdraht

Gefahrbestimmende Komponente(n) Cobalt

zur Etikettierung:

Die folgenden Gefahrenhinweise beziehen sich nicht direkt auf das Produkt, sondern auf die bei der Anwendung und Bearbeitung möglicherweise entstehenden Stäube oder Dämpfe.

2.3 Sonstige Gefahren und Hinweise zur

Kennzeichnung:

Das Produkt stellt als Cobalt-Chrom-Legierung, in der Form, in der es in Verkehr gebracht wird, keine Gefahr für die menschliche Gesundheit dar. Ein Kennzeichnungsetikett ist für dieses Produkt gemäß Verordnung /EG) 1272/2008 (CLP), Anhang I Abschnitt 1.3.4. (Metalle in kompakter Form,

Legierungen...) nicht erforderlich.

ABSCHNITT 3: Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

Die folgenden Gefahrenhinweise beziehen sich nicht direkt auf das Produkt, sondern auf die bei der Anwendung und Bearbeitung möglicherweise entstehenden Stäube oder Dämpfe.

3.1 Das Produkt ist kein Stoff, sondern ein Gemisch

3.2 Diese Legierung ist ein Gemisch

Inhaltsstoffe	Anteil %.	CAS-Nr	EG/ Index	Gefahr-Kategorie	H-Sätze
Cobalt	50-70	7440-48-4	231-158-0	Carc. 1B	H350
				Muta. 2	H341
				Repr. 1B	H360F
				Resp. Sens. 1	H334
				Skin. Sens.1	H317
				Aquatic Chronic 4	H413
Chrom	19-30	7440-47-3	231-157-5		
Мо	4-7	7439-98-7			

ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen

1

Beschreibung der Erste-Hilfe-

Maßnahmen

Mn

Allgemein Hinweise: Gas/Rauch/ Dampf/Aerosol nicht einatmen Bei allergischem

Erscheinungsbild, insbesondere im Atembereich, sofort einen

Arzt hinzuziehen

Nach Einatmen: n. a.

Stäube mit Wasser und Seife abwaschen. Nach Hautkontakt:

7439-96-5

Nach Augenkontakt: Stäube mit Wasser spülen ggf. Arzt konsultieren.

Nach Verschlucken: n. a.

4.2 Wichtigste akute und verzögert

auftretende Symptome und Wirkungen:

keine Angaben verfügbar

4.3 Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder

Spezialbehandlung:

keine Angaben verfügbar

ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Löschmittel

Geeignete Löschmittel: Das Produkt selbst brennt nicht, Löschmaßnahme auf die

Umgebung abstimmen, Metallbrandpulver, Sand

Ungeeignete Löschmittel: Wasser, Schaum, Kohlendioxid, Trockenlöschmittel

gemäß Anhang II der VO (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)



Seite 3 von 7

ersetzt Version 04 vom 15.11.2022

Datum: 03.04.2023 Revision: 05 Druckdatum: 21.04.2023

Laserschweißdraht

5.2 Besondere vom Stoff oder Gemisch

ausgehende Gefahren:

keine Angaben verfügbar

5.3 Hinweise für die Brandbekämpfung: Umluftabhängiges Atemschutzgerät, Löschmittel und

Brandbekämpfungsmaßnahmen auf Umgebung des Brandes

abstimmen.

ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

6.1 Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende

Verfahren

Allgemeine Hinweise: Für ausreichende frische Luft sorgen, Staubbildung vermeiden,

Schutzvorschriften sie Abschnitt 7), 8) beachten

Einsatzkräfte: keine Angaben verfügbar

6.2 Umweltschutzmaßnahmen: Löschwasser zurückhalten, nicht in die Kanalisation gelangen

lassen. Nicht in den Untergrund / Erdreich gelangen lassen.

6.3 Methoden und Material für Mechanisch aufnehmen, Staubbildung vermeiden, das

Zurückhaltung und Reinigung: aufgenommene Material gemäß Abschnitt "Entsorgung"

behandeln:

6.4 Verweis auf andere Abschnitte: Sicher Handhabung: siehe Abschnitt 7 Persönliche

Schutzausrüstung, siehe Abschnitt 8 Entsorgung: siehe

Abschnitt 13

ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung

7.1 Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung

Hinweise zum sicheren Umgang: Für ausreichende Raumlüftung sorgen und Absaugung am

Arbeitsplatz nutzen.

Allgemeine Schutz und Hygienemaßnahmen am Arbeitsplatz beachten, vor den Pausen und bei Arbeitsende die Hände waschen. Bei der Arbeit nicht rauchen, essen oder trinken. Von Nahrungsmitteln fernhalten. Dämpfe und Staub nicht

einatmen.

7.2 Bedingungen zur sicheren Lagerung

unter Berücksichtigung von

Unverträglichkeiten:

Behälter dicht geschlossen halten, Raum gut belüften.

Anforderung an Lagerräume und

Behälter:

keine besonderen Maßnahmen, nicht in der Nähe von

explosionsfähigen Stoffen lagern.

7.3 Spezifische Endanwendungen Chargenrückverfolgbarkeit gewährleisten

ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen

8.1 zu überwachende Parameter: Keine besonderen Anforderungen

Arbeitsplatzgrenzwerte (TRGS 900)

Chrom 2E mg/m³
Cobalt, Akzeptanzkonzentration 0,0005 mg/m³

8.2 Begrenzung und Überwachung der Exposition:

Maßnahmen zur Begrenzung und

Überwachung:

Einatmen von Schleif- und Polierstäuben und Schmelz- bzw.

Schweißrauchen vermeiden, für ausreichende Belüftung/Absaugung am Arbeitsplatz sorgen.

Technische Maßnahmen: Geeignete Staubabsaugung bei Schleifarbeiten benutzen

gemäß Anhang II der VO (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)



Seite 4 von 7

ersetzt Version 04 vom 15.11.2022

Datum: 03.04.2023 Revision: 05 Druckdatum: 21.04.2023

Laserschweißdraht

Persönliche Schutzausrüstung: Geeignete Staubabsaugung bei Schleifarbeiten benutzen, bzw.

Staubmasken tragen

Hautschutz: Schutzhandschuhe

Augenschutz: Schutzbrille

Körperschutz: Schutzhandschuhe, geeignete Schutzkleidung

Allgemeine Schutz und Während der Bearbeitung nicht essen, trinken oder rauchen. Hygienemaßnahmen: Vor Pausen und nach Arbeitsende Hände waschen, Berührung

mit den Augen, der Haut vermeiden, Staub, Rauch oder

Dämpfe nicht einatmen!

ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften

9.1 Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften

Aggregatzustand: Fest
Farbe: Silbergrau
Geruch: geruchlos
pH-Wert: nicht anwendbar

Zustandsveränderungen

Siedepunkt: keine Daten vorhanden

Schmelzpunkt/-bereich:

Flammpunkt:

Entzündlichkeit:

Selbstentzündlichkeit:

Explosionsgefahr:

Dampfdruck:

Relative Dichte:

1.250 -1400 °C

keine Angaben

nicht entzündbar

keine Angaben

keine Angaben

keine Angaben

8,4 q/cm3

Wasserlöslichkeit: Keine Prüfung erforderlich, da der Stoff bekannterweise in

Wasser unlöslich ist.

Viskosität: keine Angaben

9.2 Sonstige Angaben: keine Angaben verfügbar

ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität

10.1 Reaktivität: Bei bestimmungsgemäßer Anwendung sind keine Reaktionen

zu erwarten.

10.2 Chemische Stabilität: Bei Befolgung der Lagerung und Handhabungshinweisen sind

keine Reaktionen zu erwarten.

10.3 Möglichkeit gefährlicher Reaktionen: Bei Kontakt mit Säuren ist die Bildung von Gasen und Dämpfen

möglich.

10.4 Zu vermeidenden Bedingungen: Keine Angaben.

10.5 Unverträgliche Materialien: Säuren

10.6 Gefährliche Zersetzungsprodukte: Gefährliche Zersetzungsprodukte können entstehen bei Kontakt

mit Säuren

ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben

11.1 Angaben zu den Gefahrenklassen im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Akute orale Toxizität: keine Daten vorhanden

Akute dermale Toxizität: keine Daten vorhanden

Ätz-/Reizwirkung auf die Haut: keine Daten vorhanden

gemäß Anhang II der VO (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)



Seite 5 von 7

ersetzt Version 04 vom 15.11.2022

Datum: 03.04.2023 Revision: 05 Druckdatum: 21.04.2023

Laserschweißdraht

Verzögerte und sofort auftretende Wirkungen sowie chronische Wirkungen nach kurzer oder langer anhaltender Exposition:

Einatmen von Produktdämpfen in hohen Konzentrationen kann Metalldampffieber hervorrufen und bei wiederholter und andauernder Exposition zu Schädigungen des zentralen Nervensystems führen. Bei Aufnahme von metallhaltigen Stäuben können akute Vergiftungen entstehen, die zu Übelkeit, Erbrechen und Leibschmerzen führen.

11.2 Angaben über sonstige Gefahren: Keine Angaben verfügbar: Das Produkt stellt als Cobalt-Chrom-Legierung, in der Form, in der es in Verkehr gebracht wird, keine Gefahr für die menschliche Gesundheit dar.

ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben

12.1 **Toxizität**

> Fischtoxizität: keine Daten vorhanden

Fischtoxizität chronisch: keine Daten vorhanden Insgesamt keine Daten vorhanden

Persistenz und Abbaubarkeit: keine Daten verfügbar

12.3 Bioakkumulationspotenzial: keine Angaben verfügbar

12.4 Mobilität im Boden: keine Angaben verfügbar

12.5 Ergebnisse der PBT- und vPvB-

Beurteilung:

keine Daten vorhanden

Endokrinschädliche Eigenschaften: keine Daten vorhanden

12.7 Andere schädliche Wirkungen: keine Angaben verfügbar Produkte nicht unkontrolliert in die

Umwelt gelangen lassen

ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung

13.1 Verfahren zur Abfallbeseitigung:

Produkt:

Die Zuordnung einer Abfallschlüsselnummer gemäß europäischem Abfallkatalog (AVV) ist in Absprache mit dem

örtlichen / regionalen Entsorger vorzunehmen.

Verpackung: Die Verpackungen müssen restentleert werden und sind in

Übereinstimmung mit den gesetzlichen Vorschriften einer ordnungsgemäßen Entsorgung zuzuführen. Nicht restentleerbare Verpackungen sind in Abstimmung mit dem örtlichen oder regionalen Entsorger zu entsorgen.

ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport

14.1 UN-Nummer oder ID-Nummer: Kein Gefahrgut im Sinne der bekannten Transportvorschriften

14.5 Umweltgefahren Umweltgefährdend. Nein

14.6 Besondere Vorsichtsmaßnahmen für

den Verwender:

keine besonderen Maßnahmen erforderlich

14.7 Sonstige einschlägige Angaben: Kein Gefahrgut im Sinne der bekannten Verordnungen

ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften

Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheit- und Umweltschutz Spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch bezogen auf Kobalt (Hauptbestandteil der Kobalt-Legierung)

gemäß Anhang II der VO (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)



Seite 6 von 7

ersetzt Version 04 vom 15.11.2022

Datum: 03.04.2023 Revision: 05 Druckdatum: 21.04.2023

Laserschweißdraht

EU-Vorschriften: Die Legierung entspricht der ISO 22674, sie wird seit vielen

Jahren ohne besondere Probleme als Vormaterial für die Herstellung von festem und herausnehmbarem Zahnersatz

verwendet.

Zusätzliche Hinweise: Ein besonderes Kennzeichnungsetikett ist für das Produkt

gemäß Anhang I Abschnitt1.3.4 der CLP-Verordnung nicht

erforderlich

Nationale Vorschriften:

Wassergefährdungsklasse: nicht wassergefährdend

Krebserzeugende, erbgutverändernde oder fortpflanzungsgefährdende Stoffe (TRGS 905) Cobalt-Metall (in Form einatembarer Stäube / Aerosole):

Das Produkt stellt als Cobalt-Chrom-Legierung, in der Form, in der es in Verkehr gebracht wird, keine

K 1B, M-, RF-, RD

Gefahr für die menschliche Gesundheit dar.

15.2 Stoffsicherheitsbeurteilung: Für dieses Gemisch ist keine Stoffsicherheitsbeurteilung

erforderlich.

ABSCHNITT 16: Sonstige Angaben

Datenquellen, die zur Erstellung des Datenblattes verwendet wurden:

Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), 1272/2008 (CLP) und Verordnung (EU) 2020/878 (REACH) in der jeweils gültigen

Fassung

Die Legierung entspricht der DIN EN ISO 22674, sie wird seit vielen Jahren ohne besondere Probleme als Vormaterial für die Herstellung von festem und herausnehmbarem Zahnersatz verwendet. Das Produkt stellt als Cobalt-Chrom-Legierung, in der Form, in der es in Verkehr gebracht wird, keine Gefahr für

die menschliche Gesundheit dar.

Wortlaut der H- Sätze: Nummer und Volltext) NICHT ALLE Sätze sind bei diesem

Produkt von Bedeutung!

H302 Gesundheitsschädlich bei Verschlucken. H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen.

H319 Verursacht schwere Augenreizung.

H334 Kann bei Einatmen Allergie, asthmaartige Symptome oder Atembeschwerden

verursachen.

H341 Kann genetische Defekte verursachen H350i Kann bei Einatmen Krebs erzeugen. H360F Kann die Fruchtbarkeit beeinträchtige

H361f Kann vermutlich die Fruchtbarkeit beeinträchtigen.

H413 Kann für Wasserorganismen schädliche sein, mit langfristiger Wirkung.

Änderungen zur vorherigen Version: Anpassung der Abschnitts-Beschreibung an die Verordnung

(EU) 2020/878, geringe unwesentliche Textanpassungen.

Weitere Angaben: Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer

Kenntnisse und beziehen sich auf das Produkt im

Anlieferungszustand. Sie sollen unsere Produkte im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Die Informationen sollen Ihnen Anhaltspunkte für den sicheren

Sicherheitsdatenblatt gemäß Anhang II der VO (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)



Seite 7 von 7

Druckdatum: 21.04.2023

ersetzt Version 04 vom 15.11.2022

Datum: 03.04.2023 Laserschweißdraht Revision: 05

Umgang mit dem in diesem Sicherheitsdatenblatt genannten Produkt bei Lagerung, Verarbeitung, Transport und Entsorgung geben. Die Angaben sind nicht übertragbar auf andere Produkte. Soweit das Produkt mit anderen Materialien vermengt, vermischt oder verarbeitet wird, oder einer Bearbeitung unterzogen wird, können die Angaben in diesem Sicherheitsdatenblatt, soweit sich hieraus nicht ausdrücklich etwas anderes ergibt, nicht auf das so gefertigte neue Material

übertragen werden.