



SilaDon

Gebrauchsanweisung

SilaDon ist denkbar unkompliziert in der Anwendung und eignet sich neben dem Press-/Stopfverfahren ebenfalls vorzüglich für die Injektionstechnik.

Technische Daten:

Mischungsverhältnis Pulver/Flüssigkeit:	10 : 4
Anquellphase ca.	10 min*
Verarbeitungs- und Pressphase (Stopfzeit) ca.	30 min*
Polymerisieren bei 95°C	20 min*

*Die Zeitangaben beziehen sich auf eine Material- und Raumtemperatur von 23°C. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern diese Zeiten.

Indikationen:

- Totale Ober- und Unterkieferprothesen im Press-/Stopfverfahren
- Totale Ober- und Unterkieferprothesen im Injektionsverfahren

Gegenanzeigen / Kontraindikationen: Patientenkontakt mit dem unpolymersierten Kunststoff oder deren Einzelkomponenten ist kontraindiziert. Bei erwiesener Allergie gegen einen oder mehrere Bestandteile des Produktes ist von einer Verwendung abzugehen.

Material / Zweckbestimmung: Prothesenbasiskunststoff, Kurzzeit-Heißpolymerisat auf Basis von Methylmethacrylat in Form von Pulver und Flüssigkeit. Klassifikation gemäß DIN EN ISO 20795-1 Typ 1 Klasse 1 und gemäß Medizinprodukterichtlinie 93/42/EWG Anhang IX Klasse IIa für herausnehmbaren und für festsitzenden Zahnersatz.

Eigenschaften:

- einfache Verarbeitung
- sehr gute Fließfähigkeit
- hohe Passgenauigkeit und garantiert qualitativ hochwertige Ergebnisse
- hervorragende mechanische Werte
- optimale Schleimhautverträglichkeit durch geringen Restmonomergehalt
- physiologische Farben und absolute Farbstabilität
- Cadmium frei
- geprüfte und zertifizierte Biokompatibilität
- Phthalat und BPA frei

SilaDon haftet nicht an hochvernetzten, synthetischen Zähnen. Synthetische Zähne müssen vorbehandelt (angeraut) werden und/oder mit mechanischen Retentionen versehen werden.

Empfohlenes Mischungsverhältnis: 10 g Pulver mit 4 g Flüssigkeit. Freie Dosierung ist möglich, eine Gewährleistung der physikalischen Materialeigenschaften ist jedoch nur bei Abwiegen der Komponenten gegeben.

Vorbereitung: Die Kuvette sauber ausbrühen und anschließend abdampfen, um Wachsreste zu entfernen. Die Gipsoberflächen werden zweimal dünn mit Alginatisierung bestrichen, wobei bei der zweiten Benetzung darauf zu achten ist, dass die erste Schicht noch nicht getrocknet ist. Marmosep K liefert hierbei stets hervorragende Ergebnisse. Wichtig: Die Alginatisierung muss vor erstem Kontakt mit Kunststoff gut getrocknet sein, um eventuellen Weißverfärbungen an den Basisflächen vorzubeugen.

Verarbeitung: Die Flüssigkeit im Anmischgefäß vorlegen und die entsprechende Pulvermenge zügig einstreuen. Bei freier Dosierung so viel Pulver einstreuen, wie nötig ist, um die vorhandene Flüssigkeit völlig zu binden. Anschließend mit einem breiten Spatel gründlich durchmischen. Auf Blasenfreiheit achten. Nach etwa 10 - 20 Minuten Anquellzeit beginnt die Stopfzeit (der Teig sollte nicht mehr klebrig sein). Anschließend wird der Kunststoffteig homogen geknetet. Der Teig ist innerhalb weiterer ca. 30 Minuten zu verarbeiten. (Ende der Stopfzeit).

Pressen: Den Kunststoffteig mit Überschuss in die abgekühlte, handwarme Kuvette einlegen. Die Kuvette langsam schließen und den Kuvettenpressdruck kontinuierlich erhöhen. Den Pressdruck nach Kuvettenschluss 10 min beibehalten. Probepressen ist durch die gute plastische Konsistenz des Teiges nicht erforderlich.

Empfohlene Polymerisation: Die Kuvette mit Spannbügel in kochendes Wasser stellen (pro Kuvette ca. 3 Liter Wasser) und 20 min unter Kochen polymerisieren. Sehr dickere Stücke und Arbeiten mit großem Querschnitt in kochendes Wasser stellen, die Wärmequelle abstellen und 15 min warten. Danach das Wasser wieder zum Kochen bringen und nochmals 10 min unter Kochen polymerisieren. Selbstverständlich sind auch alle anderen Polymerisationstechniken mit diesem Heißpolymerisat möglich.

Nach Fertigstellung: Bis zur Inkorporation ist die Prothese in Wasser zu lagern. Grundsätzlich wird eine 24-stündige Wasserlagerung empfohlen um einen weiteren Abbau des Restmonomergehaltes (0,8% gemäß DIN EN ISO 20795-1) zu erreichen und somit eventuellen Geschmacksirritationen vorzubeugen.

Aufbewahrungs- und Sicherheitshinweise: Nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums sollte das Material nicht mehr verwendet werden. Nicht über 25°C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Behälter nach Gebrauch stets gut verschließen. Von Hitze/Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. Inhalt/Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zuführen. Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann die Atemwege reizen. Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. Bei Kontakt mit der Haut: mit viel Wasser und Seife waschen.



SilaDon

Instructions for use

SilaDon is conceivably uncomplicated in the application and is suitable not only for pressing /packing processes but also excellent for the injection technique.

Technical data:

Mixing ratio Powder/Liquid:	10 : 4
Swelling time approx.	10 min*
Processing and packing time approx.	30 min*
Polymerization at 95°C [203°F]	20 min*

*The provided processing times refer to a material- and room temperature of 23°C [73,5°F]. Higher temperatures shorten, lower temperatures extend these times.

Indications:

- Total upper and lower dentures by using the pressing / packing technique
- Total upper and lower dentures by using the injection technique

Contraindications: Patient contact with unpolymersized material or any of its components is contraindicated. If the patient is allergic to one or more ingredients of the product, the product must not be used.

Material / Purpose: Denture base resin, short-time hot curing acrylic based on methylmethacrylate in the form of powder and liquid. Classification according to ISO 20795-1 Type 1 Class 1 and according to Council Directive 93/42/EEC annex IX Class IIa for removable and for fixed dentures.

Product features:

- easy handling
- very good flowability
- high accuracy and guaranteed high-quality results
- high mechanical properties
- mucous membrane friendly due to a low amount of residual monomer
- physiologic shades and absolutely colour stable
- Cadmium free
- evaluated and certified biocompatibility
- free from Bisphenol A (BPA) and Phthalates

SilaDon does not adhere to high cross-linked synthetic teeth. Synthetic teeth should be prepared (grinded) and/or supplied with mechanical retentions.

Suggested mixing ratio: 10 g of powder with 4 g of liquid. Free dosing is possible, however conformity of the materials physical properties can only be guaranteed if the components are weighed.

Preparation: Thoroughly boil out the flask and then use steam to remove any wax residues. The gypsum surfaces are thinly coated twice with alginate insulation, taking care that the first layer is not dried completely when the second layer is placed. Marmosep K always delivers excellent results. Important: The alginate insulation needs to be well dried before first contact with acrylic resin in order to prevent possible white discolouration on the basal surfaces.

Processing: Place the required amount of liquid into the mixing cup and then add the according amount of powder. When dosing individually add just as much powder as needed to absorb the liquid. Stir thoroughly until the material reaches a homogenous consistency. After a swelling phase of approximately 10 to 20 minutes, the packing time begins (the material should not longer be sticky). Then the material is kneaded homogeneously. After that the material can be handled within approx. another 30 minutes (end of the packing time).

Pressing: Place the material inside the cooled off, lukewarm flask with a little excess. Slowly close the flask and continuously apply pressure. Keep the pressure for at least 10 minutes. Trial pressing is not necessary due to the excellent plastic consistency of the acrylic.

Suggested, controlled polymerization: Place the flask with the clamp in boiling water (per flask approx. 3 litre water) and polymerize while boiling for 20 min. Place thicker pieces and works with a large cross-section in boiling water, turn off the heat source and wait 15 minutes. Then bring the water to boil again and let it polymerize by boiling another 10 minutes. Of course, all other polymerisation techniques are possible with this hot polymer.

After completion: Until incorporation the denture should be stored in water. It is recommended to water the denture for at least 24 hours to achieve an even higher resorption of the residual monomer (0,8% according to ISO 20795-1) and thus reduce irritations of taste.

Storage and safety measures: The material must not be used after expiration date. Storage temperature must not exceed 25°C [77°F]. Avoid direct sunlight. Keep containers closed after use. Keep away from heat/sparks/open flames/hot surfaces. No smoking. Dispose of contents/container in accordance with local recycling regulations. Highly flammable liquid and vapour. Causes skin irritation. May cause an allergic skin reaction. May cause respiratory irritation. Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray. Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection. If on skin: Wash with plenty of soap and water.



Medical Device
Medizinprodukte

Druckdatum: 09/2020

Bei Fragen:

SILADENT-Anwendungstechnik
(Tel.: 0 53 21-37 79 25 / 26)
oder unsere Mitarbeiter im Außendienst.

Stand der
Information:
09/2020

Further questions:

Contact SILADENT technical services
(Tel.: +49 (0) 53 21-37 79 25 / 26)
or our sales representatives.

Date of
information:
09/2020