

# SilaPrint gingiva 385 nm

## Gebrauchsanweisung

### Produktbeschreibung

SilaPrint gingiva ist ein lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von dentalen Zahnfleischmasken mittels 385 nm LED-basierter Stereolithografieverfahren. Zur Nachhärtung empfehlen wir den Otofash G171, der optimal auf den Produktionsprozess abgestimmt ist.

### Verarbeitung

- Beim Verarbeiten von SilaPrint gingiva empfehlen wir das Tragen von persönlicher Schutzausrüstung, z. B. von geeigneten Handschuhen, Schutzbrille, etc.
- SilaPrint gingiva-Behälter sollten ca. eine Stunde vor der Benutzung gut aufgeschüttelt werden.
- Gießen Sie SilaPrint gingiva vorsichtig in den vorgegebenen Behälter der Produktionsanlage.
- Entfernen Sie eventuell entstandene Blasen mit einem gereinigten Gegenstand.
- Wählen Sie die produktspezifischen Parametereinstellungen für Ihren Prozess aus.
- Nach Beendigung des Bauprozesses wird eine direkte Nachbearbeitung empfohlen.
- Nach dem Hochfahren der Plattform wird eine Abtrocknungszeit von ca. 10 Minuten empfohlen.
- Die mit flüssigem Kunststoff benetzten Bauteile lassen sich mit Isopropanol (97 %) bei einer Dauer von ca. 10 Minuten reinigen. Für eine besonders effektive Reinigung mit Isopropanol wird die Verwendung von Ex-geschützten Ultraschallanlagen empfohlen.
- Nachhärtung:  
Otofash G171 mit 2 x 3000 Blitzten unter Schutzgasatmosphäre (Stickstoff), dazwischen die Bauteile wenden
- Baubedingte Verunreinigung oder Bruch des Materials sowie Verunreinigung durch Bedienungsfehler lassen sich mit keinem Verfahren ausschließen. Aufgrund der niedrigen Viskosität ist es jedoch möglich, SilaPrint gingiva zu filtrieren. Es wird empfohlen, den Behälter der Produktionsanlage in regelmäßigen Abständen zu entnehmen, um den Inhalt zu homogenisieren und zu filtrieren. Entstandene Blasenansammlungen lassen sich durch eine Standzeit von ca. 1–2 Stunden bei SilaPrint gingiva entfernen.

**Um eine Beeinträchtigung der Materialqualität zu vermeiden, das flüssige Material keinesfalls dem Licht aussetzen. Abweichungen vom aufgeführten Herstellungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften und Farbabweichungen des SilaPrint gingiva Materials führen.**

### SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH

Im Klei 26  
DE-38644 Goslar

Tel.: +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0  
Fax: +49 (0) 53 21 / 38 96 32

info@siladent.de  
www.siladent.de

# SilaPrint gingiva 385 nm

## Gebrauchsanweisung

### Mögliche Gefahren

Beachten Sie bei der Benutzung von SilaPrint gingiva das Sicherheitsdatenblatt.

**Gefahrenhinweise:** **H315** Verursacht Hautreizungen. **H319** Verursacht schwere Augenreizung. **H317** Kann allergische Hautreaktionen verursachen. **H411** Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

**Sicherheitshinweise:** **P261** Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden. **P273** Freisetzung in die Umwelt vermeiden. **P280** Schutzhandschuhe/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. **P308+P313** Bei Exposition oder falls betroffen: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. **P333+P313** Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. **P501** Entsorgung des Inhalts/des Behälters gemäß den örtlichen/ regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften.

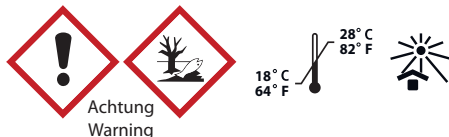
**Enthält:** Urethanacrylat in Hydroxypropylmethacrylat (HPMA), Phenyl-bis(2,4,6-trimethylbenzoyl)-phosphinoxid, Farbpigmente

### Chargennummer / Haltbarkeitsdatum

Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder Verpackung. Bei Beanstandungen des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums.

Inhalt/Contents: 1,0 kg

**REF** 267302



Stand der Informationen: 02/2019

Druckdatum: 02/2019

### SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH

Im Klei 26

DE-38644 Goslar

Tel.: +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0

Fax: +49 (0) 53 21 / 38 96 32

info@siladent.de

www.siladent.de

# SilaPrint gingiva 385 nm

## Instructions for use

### Product description

SilaPrint gingiva is a light-curing resin for the production of gingival masks using 385 nm LED based stereolithography. For obligatory post curing of SilaPrint gingiva built parts, the high performance light curing unit Otoflash G171 is recommended, which is optimal balanced to the production process.

### Processing

- During the application of SilaPrint gingiva we recommend wearing personal protective equipment f. i. suitable gloves, safety glasses etc.
- SilaPrint gingiva should be well shaken approx. 1 hour before use.
- Pour SilaPrint gingiva carefully into the pre-determined container of the production unit.
- Remove all bubbles with a cleaned object.
- Select the product specific parameter settings for your process.
- When building process is finished a direct post treatment is recommended.
- After the platform is taken up a dripping off time of approx. 10 minutes is recommended.
- Resin coated parts get clean with isopropanol (97 %) within a time of about 10 minutes. For a particular effective cleaning with isopropanol the use of explosion-protected ultrasonic units is recommended.
- Post-curing  
Otoflash G171 with 2 x 3000 flashes under inert gas conditions (nitrogen), rotate components in between
- Impurity due to the construction or a break of the material and impurity due to operation mistakes cannot be excluded. Thanks to the low viscosity however it is possible to filtrate SilaPrint gingiva. It is recommended to regularly take out the container of the production unit, to homogenize and filtrate the content. Upcoming entrained bubbles get eliminated through a holding time of approx. 1 hour with SilaPrint gingiva.

**To avoid damage of material quality does not expose the liquid material to light under any circumstances. Variations from the described manufacturing process may lead to modified mechanical characteristics and colour variations of the SilaPrint gingiva material.**

### SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH

Im Klei 26  
DE-38644 Goslar

Tel.: +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0  
Fax: +49 (0) 53 21 / 38 96 32

info@siladent.de  
www.siladent.de

## SilaPrint gingiva 385 nm

### Instructions for use

#### Possible dangers

Please note the safety instructions for processing SilaPrint gingiva:

**Hazard statements: H315** Causes skin irritation. **H319** Causes serious eye irritation. **H317** May cause an allergic skin reaction. **H411** Toxic to aquatic life with long lasting effects.

**Precautionary statements: P261** Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray. **P273** Avoid release to the environment. **P280** Wear protective gloves/eye protection/face protection. **P308+P313** If exposed or concerned: Get medical advice/attention. **P333+P313** If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention. **P501** Dispose of contents/container in accordance with local/regional/national/international regulations.

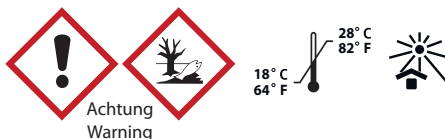
**Contains:** Urethane acrylate in HPMA, phenyl bis(2,4,6-trimethylbenzoyl)-phosphineoxide, Pigments

#### Lot number / Expiry date

The lot number and the expiry date are indicated on each SilaPrint gingiva packaging. In case of claims please always indicate the lot number of the product. Do not use the product after the expiry date.

Inhalt/Contents: 1,0 kg

 267302



Date of information: 02/2019

Printing date: 02/2019

**SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH**

Im Klei 26

DE-38644 Goslar

Tel.: +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0

Fax: +49 (0) 53 21 / 38 96 32

info@siladent.de

www.siladent.de